

**DAUERHAFT ROBUST**

DAS IST DER UNTERSCHIED



# DESIGNPLAN LEUCHTEN

## DAUERHAFT ROBUST



designplan

**Designplan ist Spezialist für Leuchten mit höchstem Anspruch an Widerstandsfähigkeit, zum Schutz vor Vandalismus und zur dauerhaften Sicherstellung der erforderlichen Sehaufgaben.**

Designplan Leuchten ist als Niederlassung der britischen Designplan Lighting Ltd. ein verlässlicher Ansprechpartner, wenn es um die Anforderungen hiesiger Projekte geht. Wir haben nicht nur mehrere Produkte in den Leuchtauswahl-listen der Deutschen Bahn, wir werden auch Jahr für Jahr als Lieferant der Kategorie **Q1 zertifiziert**.

Diese Erfolge verdanken wir unserer exzellenten Fertigung mit eigenem Prüflabor sowie dem herausragenden Team in

Entwicklung und Produktion. All diese Bereiche kommen zusammen **unter einem Dach** im Stammhaus im Süden Londons.

Kurze Wege, modernste Technik und sehr gute Kommunikation garantieren auch bei Anpassungswünschen oder Sonderanfertigungen sehr schnelle Reaktionszeiten mit optimalen Ergebnissen. Die Standardversionen vieler unserer meistverkauften Leuchten sind **in nur 2 Wochen versandfertig**.

1963 wurde Designplan gegründet und ist derzeit in über **20 Ländern** und mit mehr als **140 Mitarbeitern** weltweit vertreten. Seit über **18 Jahren** agieren wir im deutschsprachigen Raum.



## Dauerhaft robust

Einen starken Namen haben wir uns insbesondere mit Anti-Vandalismus-Leuchten und Leuchten für Projekte mit hohem Anspruch an Sicherheit gemacht. Nicht umsonst mussten wir zur Kennzeichnung unserer Produkte die IK-Klassifizierung rechnerisch erweitern. Unsere Leuchten werden mit einer Schlagkraft von bis zu 250 Joule erfolgreich getestet, damit bieten wir unseren Kunden einen marktführenden Vandalismusschutz.

- **Hoher Schlag-, Manipulations- und Eindringenschutz**
- **Robuste Konstruktion**
- **Wetter- und Vandalenfest**
- **Plug-and-Play-Upgrades durch LED Retrofits**
- **Zukunftsorientierte Produktentwicklung**

DESIGNPLAN LEUCHTEN

## UNSERE STÄRKEN

### Design

Unser Design-Credo gilt für alle unsere Produkte, von neuen Sortimenten bis hin zu maßgeschneiderten Varianten. Produkte beginnen als Konzeptentwürfe mit 3D-CAD-Software, werden als Prototyp aus dem 3D-Drucker bewertet sowie verbessert und später dann in unserem hauseigenen Labor vollständig vermessen und getestet.

### Labor

In unserem hauseigenen Prüf- und Testlabor direkt im Werk unterziehen wir unsere Produkte einigen der härtesten Tests der Branche. Durch die Prüfung vor Ort können wir sehr schnelle Reaktionszeiten garantieren und Ihre Anpassungs- und Sonderwünsche zeitnah umsetzen.

### Produktion und Umwelt

Seit über 55 Jahren stellen wir in South London extrem robuste Leuchten her. Wir sind nach dem Qualitätsmanagementstandard ISO 9001 sowie dem Umweltmanagementstandard ISO 14001 akkreditiert und unser Workflow basiert auf der LEAN-Methodik. Außerdem wurde unser Werk BREEAM®-zertifiziert und mit der Note „Exzellent“ bewertet.

### Fagerhult Group

Seit 2011 gehören wir zur Fagerhult Group, einer der führenden Beleuchtungsgruppen in Europa. Dies ermöglicht es uns, unsere Energie auf die Bedürfnisse unserer Kunden zu konzentrieren und die Vorteile und Vernetzung der Group optimal für Produkte und Projekte zu nutzen.

# UNSERE ANWENDUNGSBEREICHE

## EIN STARKER KERN

**Das Portfolio umfasst ein großes Spektrum an lichttechnischen Lösungen für Anwendungen, die hohe Ansprüche an effiziente, umweltfreundliche und besonders wartungsarme Beleuchtungsanlagen stellen.**

**Wir haben uns auf fünf Anwendungsbereiche spezialisiert, um unseren Kunden die bestmöglichen Lösungen zu garantieren.**

### BAHN UND BEFÖRDERUNG

#### PERFEKTE BELEUCHTUNG FÜR ALLE STATIONEN

Verkehrs- und Lebensräume sind so zu beleuchten, dass ständig wechselnde Situationen oder Gefahrenstellen erkennbar sind. Ein gutes Beleuchtungssystem erfüllt dabei vielfältige Aufgaben – es erzeugt hohen Sehkomfort, steigert das Sicherheitsgefühl, ermöglicht Orientierung, verhindert Unfälle und erhöht die Attraktivität des öffentlichen Raumes.

Designplan bietet leistungsfähige Beleuchtungslösungen, die den Bedürfnissen der öffentlichen Verkehrsräume angepasst sind. Unsere Produkte haben nicht nur eine hohe Lichtausbeute und eine sehr gute Farbwiedergabe, sondern sind zudem **überaus schlagfest**, eingriffsgeschützt, witterungsbeständig, **vandalismussicher**, wartungsarm, langlebig und zuverlässig.

Wir sind erneut als **Q1 Lieferant** der Deutschen Bahn ausgezeichnet worden. Seit 2015 sind Produkte von Designplan in den **Leuchtauswahllisten der DB Station&Service AG** zu finden.



### HAFT UND GEWAHRSAM

#### SICHERE BELEUCHTUNG OHNE KOMPROMISSE

In sicherheitsrelevanten Gebäuden wie Justizvollzugsanstalten, Jugendarrestanstalten, Polizeistationen und Gerichts- sowie Justizbauten muss die Beleuchtung höchsten sicherheits- und brandschutztechnischen Anforderungen gerecht werden.

Unsere Produkte widerstehen durch ihre **extrem robuste Konstruktion** und dank der Verwendung von Spezialschrauben auch den massivsten Manipulationsversuchen. Die Gehäuse bestehen aus rostfreiem, kratzfestem Zintec-Stahl oder Aluminium und sind mit **eingriffsgeschützten Abdeckungen** und Verschlüssen versehen. In unserem Testlabor werden Produkte mit bis zu **250 Joule Schlagenergie** getestet, das entspricht IK20.

Wir bieten ein umfangreiches Sortiment von robusten Leuchten mit einfacher Wartung, beständigem Material und funktionalem Design. Auf Wunsch realisieren wir maßgeschneiderte Lösungen. Der Einbau von Modulen für den Einsatz von **Rauchmeldern und Überwachungskameras** in unseren Leuchten, etwa für besonders gesicherte Hafträume, ist ebenfalls möglich.





## LICHT FÜR SICHERHEIT UND WOHLBEFINDEN

Licht hat großen Einfluss auf Psyche, Empfinden, Wohlfühl und Leistung. Die Beleuchtung und Lichtwirkung ist bei der Gestaltung von Lebens- und Genesungsräumen von besonderer Bedeutung.

Teilbereiche von psychiatrischen Einrichtungen und Kliniken sowie auch des Maßregelvollzugs sind sicherheitssensible Bereiche. Unsere Produkte sind so konzipiert, dass **selbstverletzendes Verhalten von Patienten verhindert** und auch eine potenzielle Gefahr für das Personal ausgeschlossen wird. Für besonders sensible Bereiche empfehlen wir den Einsatz von unseren Produkten, die mit Hinblick auf **Anti-Ligatur-Eigenschaften** entworfen sind.

Die Spaltmaße zwischen Diffusoren und Gehäuse sind minimal, sodass **keine Gegenstände ein- oder angebracht** werden können. Durch den Einsatz von manipulationssicheren Schrauben widerstehen unsere Leuchten äußeren Eingriffen und bieten **keinerlei Versteckmöglichkeiten**.

## LICHTQUALITÄT IN ALLEN BEREICHEN

Effektive Sicherheit braucht **maßgeschneiderte und flexible Lösungen**. Abgestimmte Beleuchtungslösungen fördern die allgemeine Orientierung sowie eine schnellere Wahrnehmung, schaffen Atmosphäre und stellen die Sicherheit in den Fokus, insbesondere dort, wo viele Menschen aufeinandertreffen oder Wohngebiete sehr verdichtet sind.

Für großflächige Gebäudekomplexe mit einer Vielzahl von speziellen einzelnen Funktionsarealen im Innen- wie im Außenbereich muss eine wirtschaftliche Beleuchtung überall vorhanden sein. Randzonen, Bewegungs- und Abstellflächen, Stützen, Wände, Flure, Treppenanlagen, Rampen oder Technikeinbauten müssen zweckorientiert, effizient und witterungsbeständig beleuchtet werden.

Eine hohe Stoß- bzw. Schlagfestigkeit (bis **IK20 - 250 Joule**) und eine hohe IP-Klassifizierung sorgen dafür, dass unsere Anlagen, bei regelmäßiger Wartung, in der Regel 30 bis 35 Jahre Einsatz ohne Probleme meistern.



## ROBUSTE BELEUCHTUNG FÜR JEDES UMFELD

Beleuchtung im öffentlichen Raum muss unterschiedliche Interessen, normative Vorgaben und zugleich die wirtschaftlichen Gegebenheiten kommunaler Haushalte berücksichtigen sowie Anforderungen des Klima-, Umwelt- und Naturschutzes erfüllen.

Mit den Produkten von Designplan finden Sie die Lösungen für jede Umgebung und jeden Einsatzbereich. Dank hochwertiger Verarbeitung sind unsere Leuchten außergewöhnlich schlagfest und **unempfindlich gegen Temperaturschwankungen**, UV-Licht und mechanische Einwirkungen. Mit der optionalen **Anti-Graffiti-Nano-Beschichtung** für Diffusoren können unerwünschte Graffiti mit einfachen Mitteln wie warmer Seifenlauge oder verdünntem Isopropanol entfernt werden.

In unserem Prüflabor werden die Produkte beispielsweise mit Salzsprühnebeltests, in der Klimakammer oder der Staubkammer getestet. Unsere Produkte halten besonderen Herausforderungen stand.



# PRODUKTION UND PRÜFLABOR



Seit 1963 stellen wir im Londoner Stadtteil Sutton robuste Leuchten her. Produkttests sind ein wesentliches Element bei der Entwicklung unserer Produkte. Konzeptentwürfe werden mit 3D-CAD-Software erstellt, bevor ein Prototyp unter anderem im 3D Drucker Form annimmt. Unsere Produkte werden dann in unserem hauseigenen Labor vollständig getestet und stetig verbessert.

## Produktentwicklung aus Leidenschaft

Im Bereich der Arbeitsorganisation orientiert sich Designplan an der **LEAN-Manufacturing-Methode** (englisch für schlanke Produktion). Dazu zählen flache Hierarchien, keine Überschussproduktion, Fertigung nach Bedarf, Ausnutzung der Ressourcen und der ständige Einbezug von Verbesserungsvorschlägen der Mitarbeiter in den Arbeitsablauf. Dies sichert eine hohe Qualität in der Produktion, kurze Laufzeiten, schnelle Reaktionen auf Kundenwünsche, geringe Herstellungskosten und wettbewerbsfähige Preise. Zusätzlich ist das Unternehmen nach der **Qualitätsmanagement-Norm ISO 9001** zertifiziert: Verantwortlichkeiten, Zuständigkeiten, Strukturen und Arbeitsabläufe werden transparent in Prozess- und Verfahrensanweisungen geregelt und dokumentiert.

**BREEAM®** (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology) ist ein System zur Bewertung von Gebäuden in Bezug auf die **Nachhaltigkeit**. Wie wir, stammt dieses Bewertungssystem ursprünglich aus Großbritannien.

## Nachhaltiges Umweltmanagement

Die neue Firmenzentrale stellt einen wichtigen Meilenstein für die zukünftige und langfristige Wachstums- und Investitionsstrategie des Unternehmens dar. Eine umweltschonende Fertigung, nachhaltige Produkte und ein möglichst kleiner ökologischer Fußabdruck sind die Kennzeichen des neuen Gebäudes, welches **BREEAM®-zertifiziert** und mit der Note „**Exzellent**“ bewertet wurde. BREEAM ist die führende und international am weitesten verbreitete Zertifizierungsmethode für Gebäude, die höchstmögliche Standards für ein bestmögliches und nachhaltiges Design auszeichnet.

Designplan ist **ISO 14001-zertifiziert**. Durch Anwendung dieses Umwelt- und Energiemanagementsystems können wir als Unternehmen unsere Umweltleistung systematisch verbessern.

Der Aufbau und die Überwachung betriebsinterner Systeme und Prozesse ermöglichen uns die systematische Verbesserung der energiebezogenen Leistung, einschließlich Effizienz, Einsatz und Verbrauch.

## DIE HÄRTESTEN TESTS DER BRANCHE

**Da die gesamte professionelle Prüfung bei uns im Haus vorgenommen wird, können wir auch bei Sonderlösungen sehr schnelle Reaktionszeiten garantieren und Ihre Anpassungs- und Sonderwünsche zeitnah in sehr guter Qualität umsetzen. Dank der modernen Prüfverfahren können wir Ihnen lebenslange Garantien auf bestimmte Produkte optional anbieten.**

Wir nutzen für den Schlagfestigkeitsnachweis den Fallhammer-Test nach EN 60068-2-75, um die besondere Robustheit unserer Produkte zu testen. Der Test ermöglicht es, die **hohe Schlagfestigkeit** von Designplan Leuchten nachvollziehbar und transparent nachzuweisen.

Das Ende der offiziellen Skala bei der IK-Klassifizierung liegt bei 20 Joule (IK10). Doch das reicht nicht, um unsere Produkte bis an ihre Grenzen zu testen. Da die Projekte, in welchen unsere Produkte eingesetzt werden, in der Regel weit höheren Belastungen standhalten müssen, haben wir die Skala bis auf **250 Joule (IK20)** erweitert.

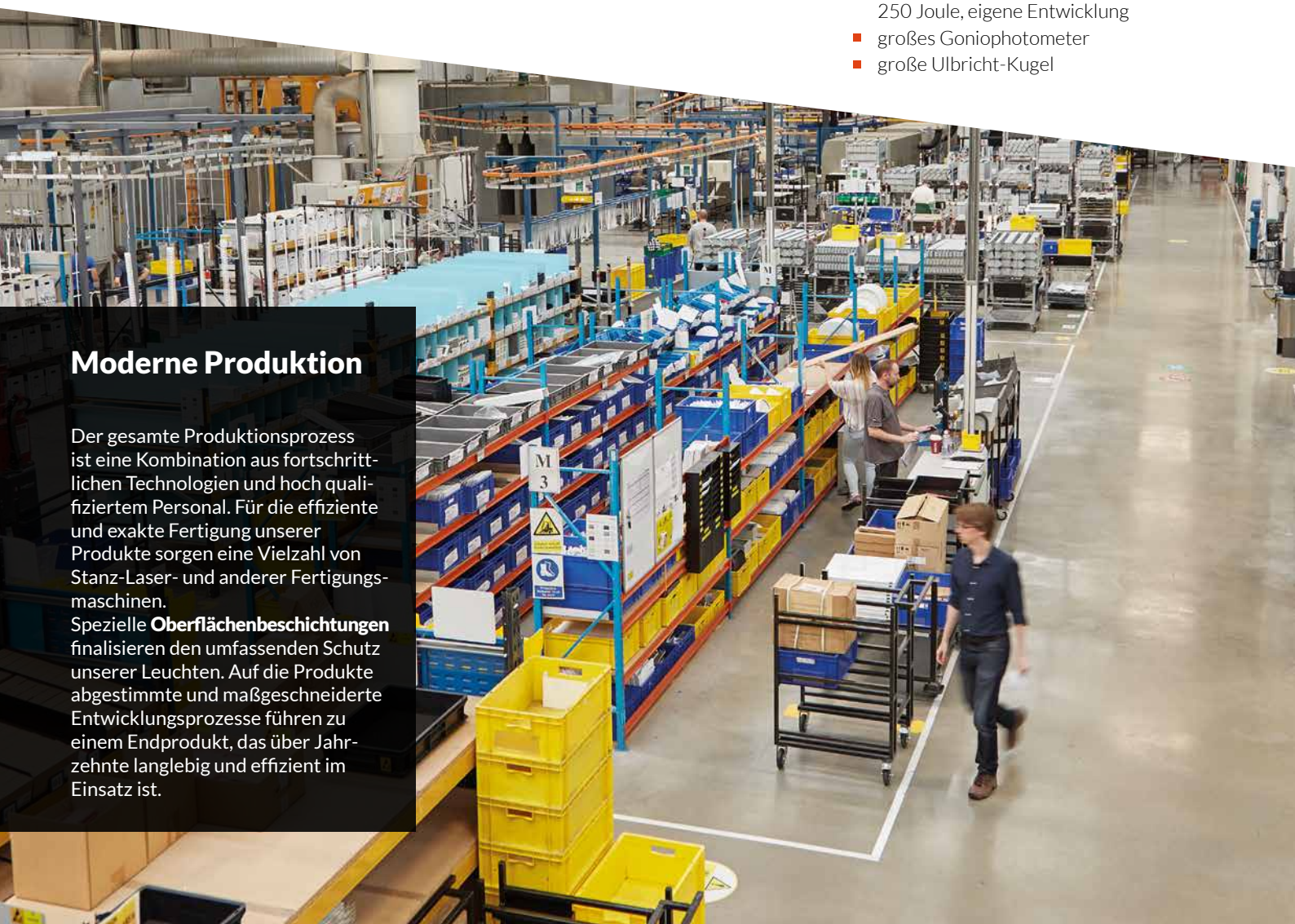
Der Test mit dieser extrem hohen Schlagenergie erfolgt mit einem speziellen, eigens entwickelten Fallhammer.

### Laborausstattung

- LED Prüfkammer
- genormtes Nadelflammenprüfgerät
- genormtes Gerät zur Glühdrahtprüfung
- Kammer für Salzsprühnebeltests (Korrosion)
- genormte Temperaturkammer
- programmierbare Feuchtigkeits- und Klimakammer
- spezielle Staubkammer
- genormter Hochdruckwasserwerfer und Dauerregenanlage
- Tauchbecken
- UV-Kammer (Alterungssimulation)
- genormter Schlaghammer
- speziell gefertigter Fallhammer bis 250 Joule, eigene Entwicklung
- großes Goniophotometer
- große Ulbricht-Kugel

### Moderne Produktion

Der gesamte Produktionsprozess ist eine Kombination aus fortschrittlichen Technologien und hoch qualifiziertem Personal. Für die effiziente und exakte Fertigung unserer Produkte sorgen eine Vielzahl von Stanz-Laser- und anderer Fertigungsmaschinen. Spezielle **Oberflächenbeschichtungen** finalisieren den umfassenden Schutz unserer Leuchten. Auf die Produkte abgestimmte und maßgeschneiderte Entwicklungsprozesse führen zu einem Endprodukt, das über Jahrzehnte langlebig und effizient im Einsatz ist.





# designplan

LEUCHTEN

**Designplan Leuchten**  
Lückstraße 72 - 73, 10317 Berlin  
USt.-ID-Nr: DE813294511

[designplanleuchten.de](https://www.designplanleuchten.de)

